

Интегриран шкаф с течно охлаждане

Система за съхранение на енергия

M125G261A



M125G261A е система за съхранение на енергия за търговски и индустриални обекти с работа към мрежата. Продуктът обединява LiFePO4 батерия, BMS, PCS, EMS, защитна система и течно охлаждане. Компактният интегриран дизайн и големият капацитет предлагат нисковъглеродно и ефективно енергийно решение.

Висока интеграция

- Интегрирани батерия, PCS, BMS, EMS, пожарна защита и система за контрол на температурата.
- Заемана площ само 1.35 m² и височина 2.17 m - компактно решение за индустриални приложения.

Висока безопасност

- Тристепенна защита с точно наблюдение на късо съединение, свръхток, пренапрежение, прегряване и други отклонения.
- Пожарна защита на ниво модул и клъстер и водна защита; двустепенна взривозащитна конструкция на модула и шкафа.

Висока ефективност

- PCS използва полупроводници от трето поколение на основата на силициев карбид.
- Интелигентно управление на течното охлаждане за намаляване на собствената консумация.
- Ефективност на преобразуване на системата до 90%.

Интелигентно управление

- Вградена EMS и облачна платформа TOPBAND за дистанционно наблюдение и настройка, изчисляване на приходите, дистанционно обновяване, анализ на данни и облачни предупреждения.
- Мобилно приложение и локален уеб интерфейс за удобно обслужване и поддръжка на място.

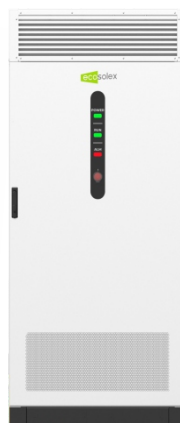
За Ecosolex

Като подмарка на Shenzhen Topband Co., Ltd., Ecosolex предлага соларни решения, съхранение на енергия и зарядни системи за дома, търговски и индустриални обекти. С десетилетия опит на Topband, над 2000 научни и развойни специалисти и над 3200 патента компанията разработва надеждни, безопасни и устойчиви системи. С 13 производствени и развойни бази по света Ecosolex подпомага енергийната независимост на клиентите и прехода към по-устойчиво бъдеще.

Интегриран шкаф с точно охлаждане

Система за съхранение на енергия

M125G261A



Модел	M125G261A	
Система	Номинален капацитет	314 Ah
	Номинална енергия	261 kWh
	Използваема енергия	≥243 kWh
	Номинална изходна мощност	125 kW
	Степен на защита	IP55
	Работна температура	-20 ~ +55°C
	Охлаждане	Течно охлаждане
	Пожарна защита	Аерозол
	Надморска височина	4000 m (намалена мощност над 2000 m)
	Цикличен живот	≥8000 цикъла
	Размери (Ш × Д × В)	1000 × 1350 × 2170 mm
	Тегло	≈2500 kg
	Сертификация	GB/T36276, IEC/EN 62477-1, IEC/EN 61000-2/4, IEC62619, UN38.3, ROHS
AC (мрежа)	Номинално напрежение	400 V
	Номинален изходен ток	180 A
	AC свързване	3L+N+PE
	Допустимо напрежение	400 V (-20% ~ +15%)
	Честотен диапазон на мрежата	50 Hz / 60 Hz ±2.5 Hz
	Фактор на мощността	-0.99 ~ +0.99
	Превключване заряд / разряд	<100 ms
DC	Диапазон на напрежението	728 V - 949 V
	Максимален DC ток	180 A
	Номинална DC мощност	125 kW
	Тип батерия	Литиево-железен фосфат (LiFePO4)
	Конфигурация на модулите	5 × 1P52S
Течно охлаждане	Охладителна мощност	5 kW
	Номинален дебит	46.5 L/min при 60 kPa
	Хладилен агент	R134a
	Топлоносител	Чиста вода; воден разтвор с 50% етиленгликол



Shenzhen Topband Co., Ltd
Topband Industrial Park, Shiyao, Baoan, Шънджън, Китай



Електронна поща
marketing@ecosolex.com



Уебсайт
topband.com | ecosolex.com